



i

GAMA RENTAL

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- (UE) N° 2016/1628 Emisiones de Gases y Partículas contaminantes
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2020: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):
Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un período de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):
Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un período de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Continuos Power (COP): Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas constantes por un número ilimitado de horas al año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo.

Cumple con un impacto de carga tipo G3 según la norma ISO 8528-5:2020

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:
ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS | PANAMA | REPÚBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDAFRICA | MARRUECOS

SERVICIO	PRP	ESP
POTENCIA	kVA	200
POTENCIA	kW	160
RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	r.p.m.	1.500
TENSIÓN PRINCIPAL	V	400/230
TENSIONES DISPONIBLES	V	200/115 · 230 V (t)
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8



INSONORIZADA RENTAL



ES5R



REFRIGERADO POR AGUA



TRIFÁSICO



50 HZ



STAGE V



DIÉSEL

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Las ilustraciones e imágenes son orientativas y podrían no coincidir en su totalidad con el producto.

Diseño industrial bajo patente.





Especificaciones de Motor | 1.500 r.p.m.

Potencia Nominal (PRP)	kW	176
Potencia Nominal (ESP)	kW	195
Fabricante		FPT_IVECO
Modelo		N67.TEVP05
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos
Tipo de Inyección		Directa, common rail
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado
Clíndros, número y disposición		6-L
Diámetro x Carrera	mm	104 x 132
Cilindrada total	L	6,7
Sistema de refrigeración		Líquido (agua + 50% glicol)
Especificaciones del aceite motor		10W40 CJ4 / CK4 ACEA E9
Relación de compresión		17:1

Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	17,2
Cantidad total de líquido refrigerante	L	25,5
Regulador	Tipo	Electrónico
Filtro de Aire	Tipo	Seco



- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 24V
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Sensor de nivel agua radiador
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles



Especificaciones Alternador | STAMFORD

Fabricante	STAMFORD	
Modelo	UCI274H	
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)	Estrella - Serie	
Tipo de acoplamiento	S-3 11"1/2	
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H

Grado de protección (según IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte	Monopalier
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible
Tipo de recubrimiento	Estándar (Impregnación en vacío)

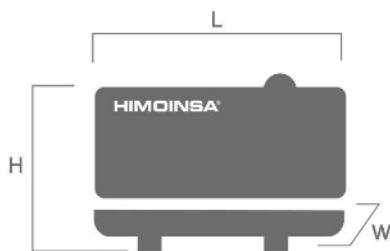


- Autoexcitado y autorregulado
- 4 polos
- Regulación AVR
- Protección IP23



DIMENSIONES Y PESO

Versión Estandar		
Largo Sin Cuadro (L)	mm	Consultar
Largo Con Cuadro (L)	mm	4000
Alto (H)	mm	2100
Ancho (W)	mm	1190
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	3045
Capacidad del depósito	L	580
Autonomía (70% PRP)	Horas	20
Autonomía (100% PRP)	Horas	14



Depósito de acero

PRESIÓN SONORA

Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	66 ± 2,4
-------------------------	----------	----------

DATOS DE INSTALACIÓN

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	550
Máxima contrapresión aceptable	kPa	20

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m³/h	665
Caudal de aire ventilador motor	m³/s	2,84
Caudal aire ventilador alternador	m³/s	0,514

CONSUMO COMBUSTIBLE

Consumo combustible ESP	l/h	48,1
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	42,8
Consumo combustible 70 % PRP	l/h	29,7
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	21,3

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible	Diésel
Depósito combustible	L

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Tensión Auxiliar	Vcc	24
------------------	-----	----

SISTEMA DE POSTRATAMIENTO DE GASES

Capacidad Depósito Adblue	l	43
Consumo Adblue 100%	l/h	4,3
Consumo Adblue 80%	l/h	3,44



Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Registro para llenado del radiador
- Pre-instalación o nicho para albergar los enchufes de conexión rápidos para trasiego del combustible
- Chasis anti-fugas, predisuelto para retención de líquidos (Bandeja de retención)
- Registro para limpieza y drenaje del depósito de combustible
- Registros para limpieza del chasis
- Patín de arrastre y horquillas para transporte con carretilla
- Tapa basculante en el escape
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible integrado en el chasis
- Aforador de nivel de combustible
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras
- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
- Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- Silencioso residencial de acero de -35db(A)
- Kit de extracción de aceite del cárter
- Pulsador Parada de emergencia (doble protección por parada de emergencia Interior en cuadro + Exterior en carrocería)
- Mecanizado para salida de cables de potencia
- Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas
- Cerraduras de presión
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016
- Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8") (Opcional).
- Bomba de trasiego de combustible (Opcional).



FUNCIONALIDADES DE LAS CENTRALES

		CEM 7
Lecturas de grupo	Tensión entre fases	●
	Tensión entre fase y neutro	●
	Intensidades	●
	Frecuencia	●
	Potencia aparente (kVA)	●
	Potencia activa (kW)	●
	Potencia reactiva (kVAr)	●
	Factor de Potencia	●
Lecturas de red	Tensión entre fases	
	Tensión entre fase y neutro	
	Intensidades	
	Frecuencia	
	Potencia aparente	
	Potencia activa	
	Potencia reactiva	
	Factor de Potencia	
Lecturas de motor	Temperatura de refrigerante	●
	Presión de aceite	●
	Nivel de combustible (%)	●
	Tensión de batería	●
	R.P.M.	●
	Tensión alternador de carga de batería	●
	Alta temperatura de agua	●
	Alta temperatura de agua por sensor	●
Protecciones de motor	Baja temperatura de motor por sensor	●
	Baja presión de aceite	●
	Baja presión de aceite por sensor	●
	Bajo nivel de agua	●
	Parada inesperada	●
	Reserva de combustible	●
	Reserva de combustible por sensor	●
	Fallo de parada	●

● Estandar

○ Opcional

	CEM 7
Alta frecuencia	●
Baja frecuencia	●
Alta tensión	●
Baja tensión	●
Cortocircuito	●
Asimetría entre fases	●
Secuencia incorrecta de fases	●
Potencia Inversa_Inverse	●
Sobrecarga	●
Caída de señal de grupo	●
Cuenta horas total	●
Cuenta horas parcial	●
Kilowatímetro	●
Contador de arranques válidos	●
Contador de arranques fallidos	●
Mantenimiento	●
RS232	①
RS485	①
Modbus IP	①
Modbus	①
CCLAN	①
Software para PC	①
Módem analógico	①
Módem GSM/GPRS	①
Pantalla remota	①
Telesignal	① (8 + 4)
J1939	①
Histórico de alarmas	● (100)
Arranque externo	●
Inhibición de arranque	●
Arranque por fallo de red	●
Arranque por normativa EJP	●
Control de pre-calentamiento de motor	●
Activación de contactor de grupo	●
Activación de contactor de Red y Grupo	●
Control del trasiego de combustible	●
Control de temperatura de motor	●
Marcha forzada de grupo	●
Alarmas libres programables	●
Función de arranque de grupo en modo test	●
Salidas libres programables	●
Multiligüe	●
Reloj programador	●
Localización GPS	①
Sincronismo	●
Sincronismo con la red	●
Eliminación del segundo	●
RAM7	①
Panel repetitivo	①

● Estandar

○ Opcional





CUADROS DE CONTROL

M5

NOT PICTURE



Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7.

Central digital CEM7



Sistema Eléctrico

- Cuadro de control M5 con central electrónica CEM7 y parada de emergencia conmutada
- Cuadro de potencia con pletinas integradas en el interruptor
- Seguridad en bornera de salida (disparo de magnetotérmico y alarma en central)
- Desconector de batería/s
- Cuadro de bases provisto de 2x16A (2Ph), 1x16A (3Ph), 1x32A (3Ph) y 1x63A (3Ph)
- Protección magnetotérmica
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)