

HFW-200 T5

GAMA INDUSTRIAL Powered by FPT_IVECO



SERVICIO		PRP	ESP
POTENCIA	kVA	200	220
POTENCIA	kW	160	176
RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	r.p.m.	1.500	
TENSIÓN ESTÁNDAR	V	400/230	
TENSIONES DISPONIBLES	V	230/132	· 230 V (t)
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0	,8



GAMA INDUSTRIAL

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por
- 2005/88/CE) EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C , 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP)

Prime Power (PRP):
Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo
cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de
mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales
establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24
horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):
Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo
cargas variables en caso de un corte de energia de la red o en condiciones de prueba
por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de
mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales
establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24
horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2013

HIMOINSA HEADQUARTERS: Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos: ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales: PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS | PANAMÁ | REPÚBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA



INSONORIZADO ESTÁNDAR



E10



REFRIGERADOS POR AGUA



TRIFÁSICOS



50 HZ



STAGE 2



DIÉSEL

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Las ilustraciones e imágenes son orientativas y podrían no coincidir en su totalidad con el producto.

Diseño industrial bajo patente









Especificaciones de Motor | 1.500 r.p.m.

Potencia Nominal (PRP)	kW	175
Potencia Nominal (ESP)	kW	193
Fabricante		FPT_IVECO
Modelo		NEF67TE2A
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos
Tipo de Inyección		Directa, common rail
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado
Clindros, número y disposición		6-L
Diámetro x Carrera	mm	104 x 132
Cilindrada total	L	6,7
Sistema de refrigeración		Líquido (agua + 50% glicol)
Especificaciones del aceite motor		ACEA E3 - E5
Relación de compresión		17,5 : 1

Consumo combustible ESP	l/h	48
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	44
Consumo combustible 80 % PRP	l/h	35,7
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	25,6
Consumo máximo de aceite a plena carga		0,5 % del consumo de combustible
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	17
Cantidad total de líquido refrigerante	L	25,5
Regulador	Tipo	Electrónico
Filtro de Aire	Tipo	Seco
Diámetro interior de salida de escape	mm	70



- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Bulbos de ATA
- Bulbos de BPA
- Sensor de nivel agua radiador
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles



Especificaciones Alternador | STAMFORD

Fabricante		STAMFORD
Modelo		UCI274H
Polos	N°	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		S-3 11"1/2
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H

Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)	IP23
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte	Monopalier
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible
Tipo de recubrimiento	Estándar (Impregnación en vacío)



- Autoexcitado y autorregulado
- 4 polos
- Regulación AVR
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

- Monopalier
- Acoplamiento mediante discos flexibles





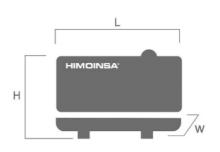
DIMENSIONES Y PESO

		Versión Estandar	Versión Gran Capacidad	Versión Gran Capacidad
Largo (L)	mm	3.300	3.300	3.300
Alto (H)	mm	1.956	1.956	2.179
Ancho (W)	mm	1.200	1.200	1.200
Volumen de embalaje máximo	m^3	7,75	7,75	8,63
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	2327	2418	2580
Capacidad del depósito	L	450	600	1100
Autonomía	Horas	13	17	31
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	$68 \pm 2,4$	$68 \pm 2,4$	$68 \pm 2,4$
		Depósito de	Depósito de	Depósito de

plástico

acero

acero



DATOS DE INSTALACIÓN

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	550
Caudal de gas de escape	kg/s	0,262
Máxima contrapresión aceptable	kPa	6
Diámetro exterior salida escape	mm	120
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	614

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m³/h	754
Caudal de aire ventilador motor	m³/s	3,8
Caudal aire ventilador alternador	m³/s	0,514

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Potencia de arranque	kW	3
Potencia de arranque	CV	4,08
Batería recomendada	Ah	185
Tensión Auxiliar	Vcc	12

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	450
Otras capacidades de depósito de combustible	L	600, 1.100



Chasis Acero

- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible
- Aforador de nivel de combustible
- Pulsador parada de emergencia
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras

- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
- Total acceso a manteniemientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
- Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos)
- Tapón drenaje depósito
- Tapón drenaje chasis
- Chasis predispuesto para instalación de kit móvil

Versión Insonoro

- Silencioso residencial de acero de -35db(A)
- Kit de extracción de aceite del cárterVersatilidad para el montaje de chasis de
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016
- Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8") (Opcional).
- Bomba de trasiego de combustible (Opcional).









FUNCIONALIDADES DE LAS CENTRALES

		CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
	Tensión entre fases	•	•	•	•
	Tensión entre fase y neutro	•	•	•	•
	Intensidades	•	•	•	•
鱼	Frecuencia	•	•	•	•
20	Potencia aparente (kVA)	•	•	•	•
Š	Potencia activa (kW)	•	•	•	•
tur	Potencia reactiva (kVAr)	•	•	•	•
Lec	Factor de Potencia	•	•	•	•
	Tensión entre fases		•	•	•
	Tensión entre fase y neutro		•	•	•
	Intensidades		•	•	•
	Frecuencia		•	•	•
5	Potencia aparente		•		
Š	Potencia activa		•		
tur	Potencia reactiva		•		
Leo	Factor de Potencia		•		
	Temperatura de refrigerante	•	•		•
tor	Presión de aceite	•	•		•
Ĕ	Nivel de combustible (%)	•	•		•
Š.	Tensión de batería	•	•		•
ţ.	R.P.M.	•	•		•
Ę	Tensión alternador de carga de batería	•	•		•
	Alta temperatura de agua	•	•		•
	Alta temperatura de agua por sensor	•	•		•
	Baja temperatura de motor por sensor	•	•		•
	Baja presión de aceite	•	•		•
	Baja presión de aceite por sensor	•	•		•
	Bajo nivel de agua	•	•		•
	Parada inesperada	•	•		•
	Reserva de combustible	•	•		•
	Reserva de combustible por sensor	•	•		•
	Fallo de parada	•	•		•
motor	Fallo de tensión de batería	•	•		•
2 8	Fallo alternador carga batería	•	•		•
8	Sobrevelocidad	•	•		•
	Subfrecuencia	•	•		•
Proteccion	Fallo de arranque	•	•		•
ģ	Parada de emergencia	•	•	•	•

Estandar

Opcional







		CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
	Alta frecuencia	•	•	•	•
	Baja frecuencia	•	•	•	•
L	Alta tensión	•	•	•	•
	Baja tensión	•	•	•	•
	Cortocircuito	•	•		•
D	Asimetría entre fases	•	•	•	•
מ מ	Secuencia incorrecta de fases	•	•	•	•
	Potencia Inversa_Inverse	•	•		•
	Sobrecarga	•	•		•
i	Caída de señal de grupo	•	•	•	•
	Cuenta horas total	•	•	•	•
	Cuenta horas parcial	•	•	•	•
	Kilowatímetro	•	•	•	•
	Contador de arranques válidos	•	•	•	•
	Contador de arranques fallidos	•	•	•	•
5	Mantenimiento	•	•	•	•
	RS232	0	0	0	0
	RS485	o	o	0	0
	Modbus IP	0	0	0	
	Modbus	0	o	0	0
	CCLAN	0	0		0
	Software para PC	0	0	0	0
	Módem analógico	0	0		
	Módem GSM/GPRS		0		
	Pantalla remota	0	0		
	Teleseñal	① (8 + 4)	① (8 + 4)		① (8 + 4)
	J1939	0	0		0
	Histórico de alarmas	•	•	•	•
		(10) / (opc. +100)			
	Arranque externo	•	•	•	•
	Inhibición de arranque	•	•	•	•
	Arranque por fallo de red		•	•	•
	Arranque por normativa EJP	•	•		•
	Control de pre-calentamiento de motor	•	•		•
	Activación de contactor de grupo	•	•	•	•
	Activación de contactor de Red y Grupo		•	•	•
	Control del trasiego de combustible	•	•		•
	Control de temperatura de motor	•	•		•
	Marcha forzada de grupo	•	•		•
}	Alarmas libres programables	•	•		•
	Función de arranque de grupo en modo test	•	•	•	•
	Salidas libres programables	•	•		•
Ī	Multiligüe	•	•	•	•
	Localización GPS	0	0		0
0	Sincronismo	0	0		0
1	Sincronismo con la red	©	<u> </u>		0
B 0	Eliminación del segundo	o	<u> </u>		0
	RAM7	0	0		0
Ĭ	Panel repetitivo	0	0		0
,					

Estandar





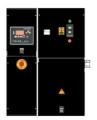
2020-MAR.-17 20:18







CUADROS DE CONTROL



M5

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7.

Central digital CEM7



AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. (*) Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.

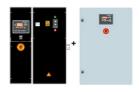




CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización.

Central digital CEC7



AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario

Central digital CEM7+CEC7



AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON commutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje).

Central digital CEA7



Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)

- Protección magnetotérmica tetrapolar
- Desconectador de batería/s
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)

Sistema Eléctrico

- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)