

Tabla 27- S1212E II/S1212E II -Li Especificaciones de Funcionamiento

**Los parámetros de rendimiento de toda la máquina**

Ítems	Parámetro	Ítems	Parámetro	
Carga nominal (kg)	320	Tiempo de elevación de la horquilla (S)	65±4	
Carga con la plataforma extendida (kg)	120	Tiempo de descenso de la horquilla (S)	60±4	
Peso de toda la máquina (kg)	2970	La fuerza manual máxima	Interior (N)	400
El número máximo de trabajadores (interior)	2		Exterior (N)	200
El número máximo de trabajadores (exterior)	1	Capacidad de ascenso máxima teórica (sin carga y con los brazos de la horquilla replegados)		25 %
La altura máxima de trabajo (m)	Interior: 14 Exterior: 9,5	El ángulo de inclinación máximo permitido	Dirección X: Dirección izquierda/derecha	1,5°
La altura máxima de la plataforma (m)	Interior: 12 Exterior: 7,5		Dirección Y: Dirección delantera/trasera	3°
El radio de giro mínimo (m)	2,45	El ángulo máximo de la rueda interior		75°
La velocidad máxima de desplazamiento (con los brazos de la horquilla replegados) (km/h)	3,5±0,2	La velocidad máxima del viento permitida (m/s)		12,5
La velocidad máxima de desplazamiento (elevación) (km/h)	0,8±0,1	Tipo de conducción		Conducción de la rueda delantera Dirección de la rueda delantera
La distancia máxima de frenado (sin carga y con los brazos de la horquilla replegados) (mm)	600			

**Dimensiones principales**

Ítems	Parámetro	Ítems	Parámetro
Longitud total (con escalera instalada) (mm)	2490	Extensión de la plataforma (mm)	900
Longitud total (sin escalera) (mm)	2270	Distancia entre ejes (mm)	1850
Anchura de la máquina (mm)	1180	Banda de rodadura (mm)	1050

Altura de la máquina completa (con barandilla no retraída) (mm)	2630	El espacio mínimo libre al suelo (con brazos de la horquilla replegados) (mm)	100
Altura de la máquina completa (con barandilla retraída) (mm)	1800	La distancia mínima libre al suelo (elevación) (mm)	20
Dimensiones del banco de trabajo (largo x ancho) (mm)	2260x1120	Tamaño de los neumáticos (diámetro x ancho) (mm)	Φ 380x130

### Sistema de transmisión

Ítems		Parámetros/Contenido
Reductor de desplazamiento	Par nominal de salida (Nm)	500

### Sistema hidráulico

Ítems		Parámetros/Contenido
Sistema de funcionamiento	Tipo	Sistema abierto
	Bomba de desplazamiento (ml/r)	4,5
	Sistema de elevación	La presión máxima de trabajo (Mpa) 21
	Sistema de dirección	La presión máxima de trabajo (Mpa) 15

### Sistema eléctrico

#### S1212E II :

Ítems		Parámetros/Contenido
Motor de propulsión	Potencia nominal (kW)	0,81
Motor de elevación	Potencia nominal (kW)	4,5
Batería	Voltaje de salida (V)	12
	Capacidad (Ah)	150(tasa de descarga de 20 horas)
Cargador	Voltaje nominal de entrada CA (V)	100-240 VAC
	La corriente de entrada CA máxima (A)	8,5
	Voltaje nominal de salida CC (V)	24
	La corriente de salida CC máxima (A)	30
Sistema de control	Voltaje (V)	24

#### S1212E II -Li:

Ítems		Parámetros/Contenido
Motor de propulsión	Potencia nominal (kW)	0,81
Motor de elevación	Potencia nominal (kW)	4,5
Batería (Total)	Voltaje de salida (V)	25,6
	Capacidad (Ah)	230
Cargador	Voltaje nominal de entrada CA (V)	100-240 VAC
	La corriente de entrada CA máxima (A)	10,5
	Voltaje nominal de salida CC (V)	24
	La corriente de salida CC máxima (A)	36
Sistema de control	Voltaje (V)	24

**Cantidad de llenado de aceite**

Ítems	Parámetros/Contenido	Ítems	Parámetros/Contenido
Aceite hidráulico (L)	23	Aceite de engranajes para reductor de desplazamiento (L)	0,3

**Información sobre carga en el suelo**

Ítems	Parámetros/Contenido	Ítems	Parámetros/Contenido
Presión de contacto del neumático (Kpa)	1262,1	Presión de ocupación del suelo (Kpa)	10,86

**Especificación de neumáticos**

Ítems	Parámetros/Contenido	Ítems	Parámetros/Contenido
Carga de la rueda motriz-6 km/h (kg)	1395	Carga estática máxima (kg)	1630